

S3110 / S3140 / S3170

SANDING SURFACER PLUS WHITE / GREY / BLACK

SYROX™

BESCHREIBUNG

Der Syrox Surfacer Plus ist mit seinem hohen Festkörpergehalt und seinen hervorragenden Schleifeigenschaften für den Einsatz vor Syrox Basecoat entwickelt worden. Er ist in den drei Farben Weiß S3110, Grau S3140 und Schwarz S3170 erhältlich, die zu jedem beliebigen Grundton ausgemischt werden können um den Basislack optimal zu unterstützen.

Bei Verwendung mit dem Non-Sanding-Konverter Syrox S3080 kann Syrox Surfacer Plus als Non-Sanding Surfacer eingesetzt werden.

Durch die Zugabe von Syrox Surfacer Additiv Fast S7300 können die Lufttrocknungszeiten bei Spot- und Teilreparaturen verkürzt werden.

SYROX REFINISH SYSTEM



PRODUKTLISTE

- S3110 SANDING SURFACER PLUS WHITE
- S3140 SANDING SURFACER PLUS GREY
- S3170 SANDING SURFACER PLUS BLACK
- S6000 HS ACTIVATOR SLOW
- S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
- S6020 HS ACTIVATOR FAST
- S6030 HS ACTIVATOR VERY FAST
- S3080 NON SANDING CONVERTER
- S7300 SURFACER ADDITIVE FAST
- S8000 THINNER



EIGENSCHAFTEN

- Erhältlich in den drei Farben Weiß / Grau / Schwarz
- 5 definierte Farbtöne für verbesserte Basecoat-Leistung
- Wandelbar in ein Non-Sanding Produkt
- Einfache Mischverhältnisse & exzellentes Topcoat-Holdout
- Kurze Trocknungszeiten für Kleinschadenreparaturen

S3110 / S3140 / S3170
SANDING SURFACER PLUS
WHITE / GREY / BLACK

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit S2000 1K Wash Primer grundiert.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	Very fast		Schnell		Standard		Lang	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
S31X0	5	100	5	100	5	100	5	100
S6000	-	-	-	-	-	-	1	14
S6010	-	-	-	-	1	14	-	-
S6020	-	-	1	14	-	-	-	-
S6030	1	14	-	-	-	-	-	-
S8000	0 - 15 %	0 - 10	0 - 15 %	0 - 10	0 - 15 %	0 - 10	0 - 15 %	0 - 10



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min. - 1 Std. 30 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck
Compliant	1.6 - 1.9	1.5 - 2 bar
HVLP	1.6 - 1.9	0.7 bar

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge mit Zwischen- und Endabluf bis die Oberfläche matt ist



	S6000 / S6010 / S6020 / S6030
20 °C	4 Std.
60 - 65 °C	20 Min. - 30 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 5 Min.
 Volle Leistung: 15 Min.



P360 - P500
 P800 - P1000



Basecoat + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

S3110 / S3140 / S3170 SANDING SURFACER PLUS WHITE / GREY / BLACK

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD ACCELERATED SANDING



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit S2000 1K Wash Primer grundiert.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Punktausbesserung & teilereparatur

	Vol.	Gew.
S31X0	5	100
S6020 / S6030 *	1	14
S7300	10 - 15 %	7 - 11

* Potlife: Use immediately



Verarbeitungszeit bei 20°C: 10 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.9	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.9	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

mit Zwischen- und Endabluft bis die Oberfläche matt ist



	S6020 / S6030
20 °C	2 Std. - 3 Std.



P360 - P500
P800 - P1000



Basecoat + Klarlack

VOC-konform

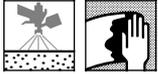
2004/42/IIB(c)540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

S3110 / S3140 / S3170
SANDING SURFACER PLUS
WHITE / GREY / BLACK

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit S2000 1K Wash Primer grundiert.
 Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
 Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



	Standard		Lang	
	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
S31X0	3	100	3	100
S6000	-	-	1	23
S6010 / S6020	1	23	-	-
S3080	45 %	37	45 %	37



Verarbeitungszeit bei 20°C: 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 Spritzgang

Endabluf: 30 Min. - 8 Std. Syrox Basislack: 30 Min. - 8 Std.



Basecoat + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

S3110 / S3140 / S3170 SANDING SURFACER PLUS WHITE / GREY / BLACK

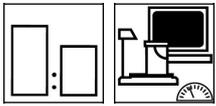
Produkte

S3110 SANDING SURFACER PLUS WHITE
S3140 SANDING SURFACER PLUS GREY
S3170 SANDING SURFACER PLUS BLACK

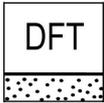
S6000 HS ACTIVATOR SLOW
S6010 HS ACTIVATOR STANDARD
S6020 HS ACTIVATOR FAST
S6030 HS ACTIVATOR VERY FAST

S3080 NON SANDING CONVERTER
S7300 SURFACER ADDITIVE FAST
S8000 THINNER

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Farbtönsuche und im jeweiligen Datenblatt.



60 - 80 µm pro Spritzgang (Schleiffüller)
20 - 30 µm Nass-in-nass Verarbeitung

Theoretische Ergiebigkeit

380 - 460 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Activator-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

S3110 / S3140 / S3170 SANDING SURFACER PLUS WHITE / GREY / BLACK

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Die beste Isolierwirkung (auch bei kritischen Untergründen) wird mit einer mittelschichtigen Auftragsstärke von 80 - 120µm in 2 Spritzgängen bei Lufttrocknung über Nacht oder Ofen- bzw. Strahlertrocknung erzielt. Bei kritischen Untergründen ist eine feine Vorarbeit erforderlich und die Teile müssen ganzflächig gefüllt werden.
- Ab 150 µm Trockenschichtdicke Lufttrocknung über Nacht bei 20°C oder 40 Min. bei 60 - 65°C Objekttemperatur.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Elastifizierung:
Dem S31x0 10 % S7000 Flexible Additive hinzugeben. Diese Mischung 4:1 mit HS Activator und 10-15% S8000 mischen.

	White	Light Grey	Grey	Dark Grey	Black
S3110	100	72.5	-	-	-
S3140	-	27.5	100	60	-
S3170	-	-	-	40	100

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Syrox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Syrox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.