

S1000

UNIVERSAL POLYESTER PUTTY

SYROX™

DESCRIPCIÓN

S1000 Universal Polyester Putty forma parte del compacto sistema de repintado Syrox como masilla de poliéster universal.

SYROX REFINISH SYSTEM



LISTA DE PRODUCTOS

- S1000 UNIVERSAL POLYESTER PUTTY
- BPO Hardener Paste Red



CARACTERÍSTICAS

- Buena adherencia a los principales sustratos utilizados en turismos.
- Fácil aplicación que proporciona un sustrato uniforme.
- Fácil lijado.

FICHA TÉCNICA

S1000

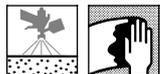
UNIVERSAL POLYESTER PUTTY



Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Pintura antigua o de origen.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
Antes de seguir con el pretratamiento, limpiar una vez más con Limpiador S9001 Syrox.



	Alta temperatura		Estándar	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso
S1000	100 %	100	100 %	100
BPO RED	1 %	1	2 %	3



a 20°C con 2% de ENDURECEDOR BPO ROJO: 5 min - 6 min



Aplicar una capa uniforme inmediatamente después de mezclar, evitando atrapar aire.



BPO RED	
20 °C	15 min - 20 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 2 - 3 min



Lijado grueso P80 - P120
Lijado final P180 - P240



Imprimación
APAREJO LIJABLE S3020-S3060 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(b)(250) 150: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(b))) listo al uso es un máximo de 250 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 150 g/li.

FICHA TÉCNICA

S1000

UNIVERSAL POLYESTER PUTTY



Productos

S1000 UNIVERSAL POLYESTER PUTTY

BPO Hardener Paste Red

Observaciones

- Para evitar sangrados y marcado de parches, no añadir más activador del recomendado.
- No aplicar sobre imprimaciones 1K, imprimaciones fosfatantes o acabados termoplásticos.
- No lijar en húmedo.
- La temperatura de reacción debe ser al menos de +5°C.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Syrox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Syrox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.