

# S1000

## MASTIC POLYESTER UNIVERSEL

# SYROX™

### DESCRIPTION

Le S1000 est un mastic polyester universel pratique qui fait partie du système compact de réparation Syrox. Il adhère très bien sur la plupart des supports courants des véhicules.

### SYROX REFINISH SYSTEM



### Liste Produits

- S1000 MASTIC POLYESTER UNIVERSEL
- BPO Hardener Paste Red



### Caractéristiques

- Application homogène.
- Procure un support uniforme.
- Facile à poncer.

# FICHE TECHNIQUE

## S1000

### MASTIC POLYESTER UNIVERSEL



#### Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Eléments en acier zingué ou en aluminium tendre, poncés et nettoyés  
Ancienne peinture ou d'origine.  
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.  
Avant de poursuivre le traitement, nettoyer une nouvelle fois avec SYROX S-9001 Nettoyant.



	Haute température		Standard	
	Volume	Poids	Volume	Poids
<b>S1000</b>	100 %	100	100 %	100
<b>BPO RED</b>	1 %	1	2 %	3



à 20°C avec 2% de DURCISSEUR BPO ROUGE: 5 min - 6 min



Appliquer un film lisse immédiatement après le mélange, éviter d'emprisonner de l'air.



BPO RED	
20 °C	15 min - 20 min



Directives pour équipement IR onde courte  
Mi-puissance: 2 - 3 min



Dégrossir au P80 - P120  
Ponçage final au P180 - P240



Impression  
S3020-S3060 APPRÊT À PONCER 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(b)(250) 150: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(b)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 250 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 150 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## S1000

### MASTIC POLYESTER UNIVERSEL



#### Produits

S1000 MASTIC POLYESTER UNIVERSEL

BPO Hardener Paste Red

#### Remarques

- Ne pas ajouter plus de durcisseur que la quantité recommandée afin d'éviter saignement et détournement.
- Ne pas appliquer sur un primaire 1K, une impression phosphatante ou des finitions acryliques thermoplastiques.
- Ne pas poncer à l'eau.
- La température de réaction doit être au minimum de +5°C.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Syrox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Syrox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.