

S2500

PLASTIC ADHESION PROMOTER

SYROXTM

BESKRIVELSE

S2500 er en del av vårt kompakte Syrox lakksystem. Dette produktet er spesielt utviklet for tilsetning i plastgrunning som skal påføres over ubehandlet plastunderlag. Produktet tørker veldig raskt, og kan overlakkeres direkte med Syrox Surfacer anvendt som vått-i-vått fyller, eller brukt som en slipefyller.

SYROX REFINISH SYSTEM



PRODUKT LISTE

- S2500 PLASTIC ADHESION PROMOTER



EGENSKAPER

- Egnet til alle typer plast som anvendes til personbiler.

TEKNISK DATABLAD

S2500

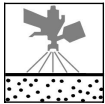
PLASTIC ADHESION PROMOTER



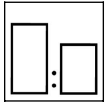
Klargjøring av produkter - Påføring



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Nye, vanlige eksteriørdeler av plast, temp. 60 min. 60-65°C / Til første rengjøring brukes en ultrafin pad fuktet med plastic cleaner / Til sluttrensjøring bruk en klut fuktet med plastic cleaner.
Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt



Klar til bruk

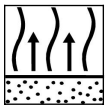


Ikke relevant



Sprøytedyse		Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner

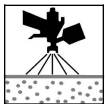


1 - 2 Strøk

med mellomavlufning: 5 min

1 strøk

siste avluftning: 10 min - 15 min



2K Elastisk S3020-S3060 SANDING SURFACER

VOC-tilpasset

Dette produktet omfattes ikke av VOC-direktivet

TEKNISK DATABLAD

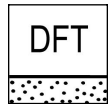
S2500

PLASTIC ADHESION PROMOTER



Produkter

S2500 PLASTIC ADHESION PROMOTER



5 - 10 μm

Teoretisk dekk-evne

95 m²/l ved 1 μm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig Activator karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytestrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Ristes før bruk.
- Avfette AAS, ABS, PC og PVC korrekt med final cleaner/degreaser. For PA, EP og PUR ikke bruk S2500.
- For PP og POM er flammebehandling påkrevet.
- Notere at på plastdeler er det sterkt anbefalt å anvende S7000 FLEXIBLE ADDITIVE i S3020/S3060 SANDING SURFACER, og S5000 HS TOP CLEAR.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Syrox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Syrox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.