S2500

PLASTIC ADHESION PROMOTER

BESKRIVNING

S2500 Plastic Adhesion Promoter ingår i Syrox kompakta lacksystem. Dess funktionella sammansättning är särskilt avsedd för användning på underlag av ren plast. Den är mycket snabbtorkande och kan överlackeras med Syrox Surfacer som en del i non-sanding eller slipgrundsprocesser.

SYROX REFINISH SYSTEM



PRODUKTLISTA

- S2500 PLASTIC ADHESION PROMOTER



FAKTA

- Passar alla typer av plaster som används i personbilar.

TEKNISKT DATABLAD

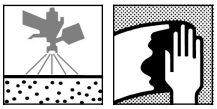
S2500

PLASTIC ADHESION PROMOTER

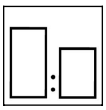
Förbehandling - applicering



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Nya utvändiga vanliga bilplastdetaljer, uppvärmda 60 min. 60-65°C / första rengöring med användande av en ultrafine pad uppblött med plastic cleaner / slutlig tvätt med torkduk fuktad med plastic cleaner.
Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda



Sprutfärdig

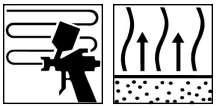


Inte tillämpligt



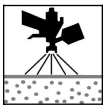
	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv — med mellanavluftning: 5 min

1 sprutvarv — slutavluftning: 10 min - 15 min



2K Elastifierad S3020-S3060 SANDING SURFACER

VOC anpassad — Den här produktblandningen omfattas inte av VOC direktivet.

TEKNISKT DATABLAD
S2500
PLASTIC ADHESION PROMOTER

Produkter

	S2500 PLASTIC ADHESION PROMOTER
DFT	5 - 10 µm
Teoretisk täckförfåga	95 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek På grund av olika Activator egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Skakas före användning
- Avfetta AAS, ABS, PC och PVC med korrekt final cleaner/degreaser. För PA, EP och PUR använd inte S2500.
- För PP och POM så är flambehandling nödvändigt.
- Notera att på plastdetaljer är det starkt rekommenderat att använda S7000 FLEXIBLE ADDITIVE i S3020/S3060 SANDING SURFACER, och S5000 HS TOP CLEAR
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Syrox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Syrox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.